

Použití závitníků Vergnano- A 15-AZ (TiH1)

Materiál	Skupina	Druh materiálu	Pevnost N/mm²	Chlazení	Vhodnost použití a doporučená Vc = m/min
<i>Oceli</i>	1.1	Měkké, magnetické oceli	200 - 400	E. O. MQL	☑ 30 - 35
<i>Hliník a hliníkové slitiny</i>	4.1	Hliník - nelegovaný	<300	E. O. MQL	☑ 30 - 40
	4.2	Hliníkové slitiny s Si<0,5%	<500	E. O. MQL	☑ 30 - 40
<i>Měď a její slitiny Mosaz Bronz</i>	5.1	Měď čistá a elektrolytická	250-300	E. O. MQL	☑ 15 - 18
	5.2	Slitiny mědi, mosaz (dlouhá tříška)	<700	E. O. MQL	☑ 15 - 18

Vysvětlivky: E -emulze, O -olej, MQL -minimální mazání, S -nasucho, ☑ - doporučené, Vc – řezná rychlost